



**PROPUESTA DE RÉPLICA EXPERIENCIA ECOUNI EN PARAGUAY**

**Elaborado en el marco del proyecto de investigación**

**"Reciclaje de residuos con inclusión social, valor ambiental y viabilidad económica,  
posibilidad de réplica de la experiencia ECOUNI en Paraguay"**

**14-INV-410**

**Asunción, Paraguay**

**Paraguay, 2017**

## PROPUESTA DE RÉPLICA EXPERIENCIA ECOUNI EN PARAGUAY

### PLAN DE ACCIÓN EN 3 FASES O ETAPAS

#### RECICLAJE DE RESIDUOS CON INCLUSIÓN SOCIAL Y AGREGADO DE VALOR (ECOPY)

- A. Planta cooperativa de separación, selección y prensado de residuos (con comercialización y organización social).
- B. Planta cooperativa de molienda y granulado de residuos plásticos (con comercialización y organización social).
- C. Planta cooperativa de elaboración de productos plásticos reciclados finales con valor agregado (con comercialización y organización social).

RECICLAJE DE RESIDUOS PLÁSTICOS CON INCLUSIÓN SOCIAL		
Fases/Etapas	Proyectos (perfil-productos-destinatarios-tiempo de ejecución)	Costo (estimado)
Fase/Etapa 1	<p><b>A. Planta cooperativa de separación, selección y prensado de residuos (con comercialización y organización social)</b></p> <p><u>Componentes del proyecto:</u></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Organización socio-cooperativa de recicladores (funcionamiento productivo-comercial, mejora de condiciones de trabajo).</li><li>2. Adquisición de equipos y acondicionamiento de infraestructura.</li><li>3. Desarrollo del plan de negocios (producción y comercialización).</li><li>4. Intercambio de experiencias con Brasil (transferencia de capacidades).</li><li>5. Desarrollo de estudio específico para la implementación de la segunda fase/etapa.</li></ol> <p><u>Producto principal:</u> Planta cooperativa de separación, selección y prensado de residuos en funcionamiento y generando ingresos para recicladores vinculados.</p> <p><u>Productos para el mercado/generadores de ingresos:</u> residuos separados, seleccionados y prensados para compradores varios (empresas) -productos limpios y de tamaño reducido para su transporte (plásticos y otros)-.</p> <p><u>Destinatarios:</u> a) Directos: entre 60 y 80 recicladores de Cateura, vinculados a la Planta y al proceso integral de la fase/etapa, pertenecientes a las 3 asociaciones existentes y a la Cooperativa; b) Indirectos: entre 30 y 50 recicladores proveedores ocasionales de materia prima, y entre 90 y 120 familias (mejora de ingresos).</p> <p><u>Nota:</u> durante el desarrollo de esta fase o etapa cabría la posibilidad de articular con empresas vinculadas al sector plástico para la elaboración de productos reciclados finales con valor agregado (incorporación de línea ecológica mediante acuerdo comercial).</p> <p><u>Tiempo de ejecución:</u> 9 a 12 meses.</p>	U\$S 90.000- U\$S 130.000

<p><b>Fase/Etapa 2</b></p>	<p><b>B. Planta cooperativa de molienda y granulado de residuos plásticos (con comercialización y organización social)</b></p> <p><u>Componentes del proyecto:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Organización socio-cooperativa de recicladores (funcionamiento productivo-comercial).</li> <li>2. Adquisición de equipos y acondicionamiento de infraestructura.</li> <li>3. Desarrollo del plan de negocios (producción y comercialización).</li> <li>4. Desarrollo de estudio para la implementación de la tercera fase/etapa.</li> </ol> <p><u>Producto principal:</u> Planta cooperativa de molienda y granulado de residuos plásticos en funcionamiento y generando ingresos para recicladores vinculados.</p> <p><u>Productos para el mercado/generadores de ingresos:</u> plástico granulado para compradores varios (empresas) -producto limpio-.</p> <p><u>Destinatarios:</u> a) Directos: entre 80 y 100 recicladores de Cateura, vinculados a la Planta y al proceso integral de la fase/etapa, pertenecientes a las 3 asociaciones existentes y a la Cooperativa; b) Indirectos: entre 40 y 60 recicladores proveedores ocasionales de materia prima, y entre 140 y 160 familias (mejora de ingresos).</p> <p><u>Nota:</u> también durante el desarrollo de esta fase o etapa cabría la posibilidad de articular con empresas vinculadas al sector plástico para la elaboración de productos reciclados finales con valor agregado (incorporación de línea ecológica mediante acuerdo comercial).</p> <p><u>Tiempo de ejecución:</u> 9 a 12 meses.</p>	<p>U\$S 180.000 a 220.000</p>
<p><b>Fase/Etapa 3</b></p>	<p><b>Planta cooperativa de elaboración de productos reciclados finales con valor agregado (con comercialización y organización social)</b></p> <p><u>Componentes del proyecto:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Organización socio-cooperativa de recicladores (funcionamiento productivo-comercial).</li> <li>2. Adquisición de equipos y acondicionamiento de infraestructura.</li> <li>3. Desarrollo del plan de negocios (producción y comercialización).</li> </ol> <p><u>Producto principal:</u> Planta cooperativa de elaboración de productos reciclados finales con valor agregado en funcionamiento y generando ingresos para recicladores vinculados.</p> <p><u>Productos para el mercado/generadores de ingresos:</u> productos reciclados finales con valor agregado para compradores varios (sector público, empresas) -alcantarillas para la vía pública, mobiliario público urbano, planteras, mesas, otros-.</p> <p><u>Destinatarios:</u> a) Directos: entre 110 y 130 recicladores de Cateura, vinculados a la Planta y al proceso integral de la fase/etapa, pertenecientes a las 3 asociaciones existentes y a la Cooperativa; b) Indirectos: entre 50 y 70 recicladores proveedores ocasionales de materia prima, y entre 160 y 200 familias (mejora de ingresos).</p> <p><u>Tiempo de ejecución:</u> 12 a 15 meses.</p>	<p>U\$S 380.000 a 420.000</p>

